

# Nutrison 500 ml SmartPack

Nutrison ist eine normokalorische, gebrauchsfertige Sondennahrung ohne zugesetzte Ballaststoffe (kann natürlich vorkommende Ballaststoffe enthalten). Die nicht-koagulierende, pflanzen-dominierte p4-Proteinmischung sowie die mf6-Ballaststoffmischung aus löslichen und unlöslichen Ballaststoffen sorgen für eine besonders hohe Verträglichkeit. Durch den erhöhten Gehalt an Vitamin D (25 µg in 1.500 kcal) werden die ESPEN-Leitlinien für Mikronährstoffe für die Ernährung enteral versorgter Patient:innen erfüllt. Nutrison ist vollbilanziert, d.h. zur ausschließlichen Ernährung geeignet.

## Produktmerkmale

- normokalorisch (1,0 kcal/ml)
- mit nicht koagulierender, pflanzen-dominierter p4-Proteinmischung
- ohne Zusatz von Ballaststoffen; kann natürlich vorkommende Ballaststoffe enthalten
- mit Omega-3-Fettsäuren und Karotinoiden



## Einsatzgebiete/Indikationen

Zum Diätmanagement bei fehlender oder eingeschränkter Fähigkeit zur ausreichenden normalen Ernährung, insbesondere für Patient:innen mit

- funktionsfähigem Gastrointestinaltrakt, z.B. Kau- und Schluckstörungen, Apallisches Syndrom
- normalem Energiebedarf
- Kontraindikation für Ballaststoffe

## Kontraindikationen

Nutrison darf nicht eingesetzt werden, wenn sich eine enterale Nährstoffzufuhr verbietet sowie bei Intoleranzen gegenüber einem der verwendeten Inhaltsstoffe. Nutrison ist nicht geeignet für Kinder unter 3 Jahren oder für Patient:innen mit Galaktosämie.

## Anwendungshinweise

Vor dem Gebrauch Aussehen prüfen und gut schütteln. Nicht verdünnen oder mit Medikamenten versetzen. Bei Zimmertemperatur verabreichen. Maximale Hängezeit für geöffnete Packungen: 24 Stunden bei geschlossenem System (Spikeanschluss, aseptische Handhabung), 8 Stunden bei offenem System (Weithalsanschluss, Folie wird entfernt). Kühl und trocken lagern.

## Dosierung/Empfohlene Tagesmenge

Tägliche Gesamtmenge entsprechend des individuellen Energiebedarfs. Bei Gabe von 1.500 ml erfolgt eine adäquate Versorgung mit Vitaminen, Mineralstoffen und Spurenelementen.

## Allergenhinweis

Enthält Zutaten aus Milch, Soja, Fisch.

## Wichtige Hinweise

Bei Kindern ab 3 Jahren nur unter besonderer Vorsicht verwenden. Lebensmittel für besondere medizinische Zwecke (bilanzierte Diät). Nur zur enteralen Ernährung geeignet. Nur unter ärztlicher Aufsicht verwenden.

## Bestellinformationen

Name	PH-Code	Art. Nr.	GTIN-Nummer	VPE
Nutrison 500 ml SmartPack	7396478	696495	8716900574993	12 x 500 ml

# Nutrison 500 ml SmartPack

## Typanalyse pro 100g/ml

### Angaben pro 100ml

<b>Energie</b>	
Kilokalorien	100 kcal
Kilojoule	420 kJ
Energiedichte	1 kcal/ml
Broteinheiten	1 UP
<b>Nährstoffrelation</b>	
Eiweiß	16 %
Kohlenhydrate	49 %
Fett	35 %
Ballaststoffe	0 %
<b>Fett</b>	<b>3,9 g</b>
davon	
gesättigte Fettsäuren	0,48 g
einfach ungesättigte Fettsäuren	2,1 g
mehrfach ungesättigte Fettsäuren	1,3 g
Omega-3-Fettsäuren	0,221 g
Omega-6-Fettsäuren	0,980 g
<b>Kohlenhydrate</b>	<b>12,4 g</b>
davon	
Zucker	0,81 g
Glukose	0,12 g
Fructose	0 g
Lactose	<0,025 g
Maltose	0,75 g
Saccharose	0 g
Polysaccharide	11,2 g
Stärke	0 g
<b>Ballaststoffe</b>	<b>0 g</b>
davon	
lösliche Ballaststoffe	0 g
unlösliche Ballaststoffe	0 g
<b>Eiweiß</b>	<b>4 g</b>
<b>Salz</b>	<b>0,23 g</b>
<b>Vitamine</b>	
Vitamin A (RE)	82,0 µg
Vitamin D	1,7 µg
Vitamin E (TE)	1,3 mg
Vitamin K	8,0 µg
Vitamin B1	0,20 mg
Vitamin B2	0,30 mg
Niacin (NE)	1,81 mg
Pantothensäure	0,42 mg
Vitamin B6	0,30 mg
Folsäure	24 µg

Vitamin B12	0,40 µg
Biotin	3,0 µg
Vitamin C	13,0 mg
<b>Mineralstoffe</b>	
Natrium	90 mg
Kalium	150 mg
Chlorid	120 mg
Calcium	80 mg
Phosphor	60 mg
Magnesium	20,8 mg
Ca/P-Quotient	1,33
<b>Spurenelemente</b>	
Eisen	1,59 mg
Zink	1,0 mg
Kupfer	0,15 mg
Mangan	0,15 mg
Fluorid	0,12 mg
Molybdän	11,0 µg
Selen	5,7 µg
Chrom	6,0 µg
Jod	14,0 µg
<b>andere Stoffe</b>	
Karotinoide	0,2 mg
Cholin	37,0 mg
Wasser	85 g
<b>Weiteres</b>	
Osmolarität	270 mosmol/l
Osmolalität	320 mOsmol/kg

## Zutatenliste

Wasser, Maltodextrin, pflanzliche Öle (Rapsöl, Sonnenblumenöl), **Soja**eiprotein, Erbseneiweißisolat, Natriumcaseinat (aus Kuh**milch**), Molkenprotein (aus Kuh**milch**), Säureregulator (Citronensäure), Emulgator (Lecithin (aus **Soja**)), Kaliumcitrat, **Fisch**öl, Calciumphosphat, Natriumchlorid, Kaliumchlorid, Kaliumhydroxid, Karotinoide (enthält **Soja**;  $\beta$ -Karotin, Lycopin-Oleo-resin aus Tomaten, Lutein), Magnesiumhydroxid, Cholinchlorid, Calciumhydroxid, Natrium-L-ascorbat, Eisenlactat, Zinksulfat, Nicotinamid, Kupfergluconat, Calcium-D-Pantothenat, Pyridoxinhydrochlorid, Thiaminhydrochlorid, Riboflavin, Mangansulfat, Retinylacetat, Natriumfluorid, DL- $\alpha$ -Tocopherylacetat, Chromchlorid, Pteroylmonoglutaminsäure, Natriumselenit, Kaliumiodid, Phytomenadion, D-Biotin, Natriummolybdat, Cholecalciferol, Cyanocobalamin.

## Bestellinformationen

Name	PH-Code	Art. Nr.	GTIN-Nummer	VPE
Nutrison 500 ml SmartPack	7396478	696495	8716900574993	12 x 500 ml